**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti  | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania  | \*)  |
|  |  |
| Právna forma  | \*)  |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,* *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho* poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*)  |
| IČO  | \*)  |
| IČ DPH  | \*)  |
| PSČ  | \*)  |
| Mesto  | \*)  |
| Štát  | \*)  |
| Štatutárny zástupca  | \*)  |
| Titul  | \*)  |
| E-mail  | \*)  |
| Telefón  | \*)  |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:*  |  |
| *Funkcia:*  |  |
| *Dátum a miesto:*  |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Automatizované rotačné zariadenie pre formovanie polyuretánových podošiev“
			5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=................................................................... Euro bez DPH

 Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Automatizované rotačné zariadenie pre formovanie polyuretánových podošiev“
			5. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

 Počet kusov :1 ks

|  |
| --- |
| Predmet zákazky je určený na:* automatizovanú výrobu rôznych druhov topánok
* v rámci predmetu zákazky dochádza k spojeniu zvršku topánky (zhotovená v rámci výrobného procesu mimo predmetu zákazky) s vyformovanou podošvou topánky, na čo slúži predmet zákazky
* pracovné stanice umožnia efektívne formovanie podrážky topánky a následnú kompletizáciu
* na pracovnú operáciu drásania a striekania budú využívané robotizované ramená, ktoré znížia personálnu náročnosť samotnej operácie
 |
| Názov parametru  | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota uchádzačom | Cena v EUR bez DPH |
| Základ stroja | Automatická otočná jednotka karuselu so stanicami pre uchytenie foriem | áno |  - |   |   |
| Počet pracovných staníc na posuvnej jednotke karuselu  | min. 24 | ks |   |
| Poháňací systém elektromotor so stabilizačným systémom | áno |  - |   |
| Pneumatický systém stanice karuselu s elektronickým riadiacim systémom a pripojením k PLC serveru | áno |  - |   |
| Pracovný zdvih kopyta formy | min. rozsah od 340 do 410 | mm |   |
| Automatizovaný posun obuvi v rámci zariadenia na ďalšie operácie | áno |  - |   |
| Funkcionalita využitia prednastavených spôsobov opracovania | áno |  - |   |
| Rozmer priestoru uloženia formy | min. rozsah 200 x 400 | mm |   |
| Výška zdvihu piestu dezénu | min. 40  | mm |   |
| Fukncionalita vzdialenej podpory a monitorovania výroby | áno |  - |   |
| Kompletná elektroinštalácia súčasťou dodávky | áno |  - |   |
| Elektrický panel prednastavený na využitie batérií UPS | áno |  - |   |
| Uzol: | Vstrekovacia jednotka | Počet samostatných vstrekovacích jednotiek | min. 2 | ks |   |
| Počet samostatných prívodov materiálu v rámci vstrekovacej jednotky | min. 2  | ks |   |
| Recirkulácia materiálu medzi vstrekovacou hlavou a nádržami | áno |  - |   |
| Vstrekovacie ventily s mikrometrickým riadením a hydrodynamickým servosystémom | áno |  - |   |
| Miešacia skrutka poháňaná elektrickým motorom | áno |  - |   |
| Miešacia skrutka so samočistiacou funkcou | áno |  - |   |
| Miešiaca skrutku umožňujúca prietok materiálu  | min. rozsah od 20 - 50 |  cm3/s |   |
| Funkcionalita umožňujúca riadiať tok materiálu | áno |  - |   |
| Funkcionalita automatizovaného čistenia trysky vstrekovacej jednotky | áno |  - |   |
| Plniace nádrže  | Celkový počet nádrží | min. 4 | ks |   |
| Objem nádrží | min. 225 | kg |   |
| Termoregulovaná nádrž s miešadlom | min. 2 | ks |   |
| Samočistiaci ručne ovládaný vyhrievaný filter nainštalovaný na nádrži | áno |  - |   |
| Zobrazenie úrovne naplnenia na digitálnom zobrazovacom paneli  | áno |  - |   |
| Dávkovacia jednotka farby | Počet dávkovacích jednotiek | min. 2 | ks |   |
| Možnosť presunu dávkovacej jednotky podľa potreby na kolieskach | áno |  - |   |
| Miešacie stanice s reguláciou minimálnej hladiny | min. 2 | ks |   |
| Odnímateľné nádrže  | min. 4 | ks |   |
| Odnímateľné nádrže na naplnenie mimo dávkovacej jednotky | áno |  - |   |
| Pracovná stanica pre drásanie | Robototizované rameno s počtom osí | min. 6 | počet |   |
| Robotizované rameno - nosnosť | min. 10 | kg |   |
| Robotizované rameno - max. krútiaci moment na kĺb | min. 10 | Nm |   |
| Brúsiaca hlava s frézovacím nástrojom poháňaným elektromotorom | áno |  - |   |
| Bezpečnostné oplotenie pracovného priestoru | áno |  - |   |
| Funkcionalita zaznamenávania pracovných parametrov | áno |  - |   |
| Osobitný softvér pre nastavenie procesu drásania | áno |  - |   |
| Funkcionalita off-line nastavenia dráhy drásania | áno |  - |   |
| Automatická detekcia stavu nazutia zvršku na pracovnej stanici | áno |  - |  |
| Vysávač prachu | áno |  - |  |
| Pracovná stanica pre striekanie separačného prostriedku | Robotizované rameno s počtom osí | min. 6 | počet |   |
| Robotizované rameno - nosnosť | min. 6 | kg |   |
| Funkcionalita zaznamenávania pracovných parametrov | áno |  - |   |
| Softvér pre správu sprejovania nastaviteľný pre pracovnú stanicu | áno |  - |   |
| Elektrostatický systém striekacej pištole | áno |  - |   |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| Dovoz predmetu zákazky do miesta dodania predmetu zákazky |  |  |
| Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v  ponuke uchádzača. |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača